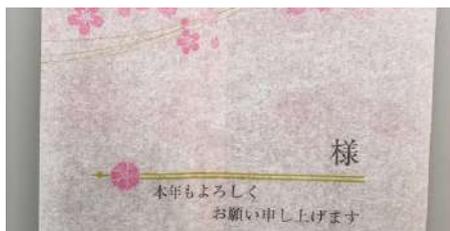


## ■白版について

和紙フィルムは通常の紙と違い透けがあるため、4色のみで印刷すると仕上がりが薄くなってしまいます。そのため、はっきりと表示させたい箇所、または全面に白を下地として印刷する必要があります。



白印刷あり



白印刷なし

## ■白版の作り方

レイヤーを新しく作り、白を印刷する部分に黒ベタのオブジェクトを作成してください。全面の場合はテンプレートにある柄の範囲をコピーして黒ベタにしていただけなら問題ありません。

## ■データ作成上の注意点

- 柄はテンプレートの柄の範囲内におさめてください。
- 灰色の部分は加工時にシールされる部分になります。左右の背中部分に見えなくなると問題がある柄を入れないよう気を付けてください。
- 成分表記のサイズは変更しないでください。色の変更や縁の追加などは問題ありません。

## ■Illustratorをお持ちでない方へ

- データの寸法を各種下記のサイズで作成してください。
  - 販促米-ガゼット袋 幅270mm×高さ185mm
  - 販促米-平袋 幅270mm×高さ150mm
  - 販促麺 幅186mm×高さ276mm
- テンプレートの成分表記の位置を確認し、その部分に必要な柄が重ならないようデザインをしてください。
- 成分表記は指示がない限りK100%で入れさせていただきます。  
文字の色変更、縁取りなどが必要な場合は詳細な指示をご記入ください。  
(例：文字色C100% 縁取り色Y100%・線幅2pt・角丸)
- カラーモードはCMYKに変換してください。
- 解像度は350dpi以上で作成してください。  
それ以下でも印刷はできますが、仕上がりが荒くなる可能性がございます。
- 白印刷は指示がない場合、全面に引かせていただきます。
- 白の指定がある場合は、別データでK100%のオブジェクトで作成してください。  
その際、データ寸法と柄の位置は同じにしておいて下さい。
- 保存形式はPSD・EPS・JPG・TIFFのいずれかで保存してください。

## データ入稿前チェック☑

- aiのバージョンがCS6以下になっていますか？
- カラーモードがCMYKになっていますか？
- 文字はアウトライン化されていますか？
- 画像のリンク切れは無いですか？
- 解像度は350dpi以上になっていますか？
- 確認用のpdfを添付していますか？
- 白版データは問題ないですか？